
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34837—
2022

СМЕСИ МОЛОЧНЫЕ АДАПТИРОВАННЫЕ ДЛЯ ДЕТСКОГО ПИТАНИЯ

Определение содержания калия, натрия, кальция,
магния и марганца методом атомно-абсорбционной
спектрометрии

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным учреждением науки «Федеральный исследовательский центр питания, биотехнологии и безопасности пищи» (ФГБУН «ФИЦ питания и биотехнологии»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 апреля 2022 г. № 150-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 октября 2022 г. № 1154-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34837—2022 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 16 января 2023 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	3
4 Сущность метода	3
5 Требования безопасности	3
6 Средства измерений, вспомогательное оборудование, реактивы и материалы	3
7 Отбор и подготовка проб	4
8 Условия и подготовка к проведению измерений	5
9 Проведение измерений	6
10 Обработка и оформление результатов	6
11 Метрологические характеристики и контроль точности	7
Библиография	9

СМЕСИ МОЛОЧНЫЕ АДАптиРОВАННЫЕ ДЛЯ ДЕТСКОГО ПИТАНИЯ**Определение содержания калия, натрия, кальция, магния и марганца методом атомно-абсорбционной спектроскопии**

Adapted dairy products for baby food. Determination of sodium, potassium, calcium, magnesium and manganese by atomic absorption spectrometry

Дата введения — 2023—01—16

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на адаптированные молочные смеси для детского питания и устанавливает метод определения (измерения) массовых долей натрия, калия, кальция, магния и марганца с помощью метода атомно-абсорбционной спектроскопии с атомизацией в пламени воздуха-ацетилен.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8.315—97 Государственная система обеспечения единства измерений. Стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов. Основные положения

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.1.019 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 12.4.009 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 1770 (ИСО 1042—83, ИСО 4788—80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 3118 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия

ГОСТ 5457 Ацетилен растворенный и газообразный технический. Технические условия

ГОСТ 9147 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 11125 Кислота азотная особой чистоты. Технические условия

ГОСТ 14261 Кислота соляная особой чистоты. Технические условия

ГОСТ 14919 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 17433 Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности

ГОСТ 18300 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия*

ГОСТ 19908 Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 26809.1 Молоко и молочная продукция. Правила приемки, методы отбора и подготовка проб к анализу. Часть 1. Молоко, молочные, молочные составные и молочносодержащие продукты

ГОСТ 26929 Сырье и продукты пищевые. Подготовка проб. Минерализация для определения содержания токсичных элементов

ГОСТ 28311 Дозаторы медицинские лабораторные. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 29169 (ИСО 648—77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой

ГОСТ 29227 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 31671 (EN 13805:2002) Продукты пищевые. Определение следовых элементов. Подготовка проб методом минерализации при повышенном давлении

ГОСТ EN 15505 Продукты пищевые. Определение следовых элементов. Определение натрия и магния с помощью пламенной атомно-абсорбционной спектроскопии с предварительной минерализацией пробы в микроволновой печи

ГОСТ ISO 3696 Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы контроля**

ГОСТ ИСО 5725-1*** Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения

ГОСТ ИСО 5725-2*** Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений

ГОСТ ИСО 5725-3*** Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 3. Промежуточные показатели прецизионности стандартного метода измерений

ГОСТ ИСО 5725-4*** Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 4. Основные методы определения правильности стандартного метода измерений

ГОСТ ИСО 5725-5*** Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 5. Альтернативные методы определения прецизионности стандартного метода измерений

ГОСТ ИСО 5725-6*** Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике

ГОСТ ISO 8070/IDF 119 Молоко и молочные продукты. Определение кальция, натрия, калия и магния. Спектрометрический метод атомной абсорбции

ГОСТ OIML R 76-1 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

* В РФ действует ГОСТ Р 55878—2013 «Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия».

** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 52501—2005 (ИСО 3696:1987) «Вода для лабораторного анализа. Технические условия».

*** В Российской Федерации действуют ГОСТ Р ИСО 5725-1—2002, ГОСТ Р ИСО 5725-2—2002, ГОСТ Р ИСО 5725-3—2002, ГОСТ Р ИСО 5725-4—2002, ГОСТ Р ИСО 5725-5—2002 и ГОСТ Р ИСО 5725-6—2002.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [2] и нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт*, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **адаптированные молочные смеси:** Пищевая продукция для детского питания для детей раннего возраста, произведенная в жидкой или порошкообразной форме на основе коровьего молока или молока других продуктивных животных и максимально приближенная по химическому составу к женскому молоку в целях удовлетворения физиологических потребностей детей первого года жизни в необходимых веществах и энергии*.

4 Сущность метода

Метод основан на предварительной минерализации пробы продукта методом сухого озоления при температуре 450 °С, растворении золы в азотной или соляной кислоте и определении элементов в полученном растворе методом атомно-абсорбционной спектроскопии. Также возможна подготовка пробы по ГОСТ 31671.

5 Требования безопасности

5.1 При подготовке и проведении измерений необходимо соблюдать требования техники безопасности при работе с химическими реактивами по ГОСТ 12.1.007.

5.2 Помещения, в котором проводят измерения, должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией. Работу необходимо проводить, соблюдая правила личной гигиены и противопожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.018 и иметь средства пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

5.3 При работе с электроприборами необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.1.019.

5.4 Содержание вредных веществ в воздухе не должно превышать допустимых значений по ГОСТ 12.1.005.

5.5 При работе с газовыми баллонами (ацетилен) необходимо соблюдать требования [1].

6 Средства измерений, вспомогательное оборудование, реактивы и материалы

6.1 Средства измерений

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1 специального класса точности с наибольшим пределом взвешивания 210 г и поверочным интервалом весов $\pm 0,001$ г.

Спектрометр атомно-абсорбционный, укомплектованный горелкой для пламени воздух-ацетилен, корректором фонового поглощения и источниками резонансного излучения (лампами с полым катодом) с рабочим диапазоном длин волн от 190 до 900 нм.

Дозаторы пипеточные переменной вместимости дозирования 0,200—5,0 см³ с метрологическими характеристиками по ГОСТ 28311.

Стаканы В-1-50, В-1-100 по ГОСТ 25336.

Пипетки с одной отметкой 1-2-2, 2-2-5, 2-2-10, 2-2-20, 2-2-25 по ГОСТ 29169.

Пипетка градуированная 2-2-2-10 по ГОСТ 29227.

6.2 Вспомогательное оборудование и посуда

Электродуховка сопротивления камерная лабораторная, обеспечивающая поддержание заданного температурного режима 150—500 °С, при отклонениях температуры от номинального значения, не превышающих ± 25 °С.

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 57573—2017 «Продукция пищевая специализированная. Продукция пищевая для детского питания. Термины и определения».

Печь микроволновая лабораторная (при подготовке пробы по ГОСТ 31671).

Электроплитка бытовая по ГОСТ 14919.

Воздух сжатый класса «0». Допускается использовать компрессоры любого типа, обеспечивающие необходимое давление и чистоту воздуха по ГОСТ 17433.

Колбы мерные 2-50 (100, 250, 500, 1000)-2 с одной меткой по ГОСТ 1770.

Цилиндры 1-50 (100, 250)-1 (2) по ГОСТ 1770.

Чашки и тигли фарфоровые по ГОСТ 9147.

Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки по ГОСТ 19908.

Ацетилен по ГОСТ 5457.

6.3 Реактивы и материалы

Государственные стандартные образцы (ГСО) или межгосударственные стандартные образцы (МСО) состава водных растворов катионов калия, кальция, магния, марганца, натрия с аттестованным значением массовой концентрации 1 мг/см^3 и допускаемой относительной погрешностью $\pm 1 \%$ при доверительной вероятности $P = 0,95$ по ГОСТ 8.315.

Стронций хлористый 6-водный $\text{SrCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ОСЧ 9-3 по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Кислота азотная о.с.ч. по ГОСТ 11125.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х.ч. или о.с.ч. по ГОСТ 14261.

Вода второй степени чистоты по ГОСТ ISO 3696.

Примечание — Допускается использование других средств измерений с метрологическими характеристиками, вспомогательного оборудования с техническими характеристиками, не уступающими вышеуказанным, а также реактивов и материалов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.4 Подготовка посуды и реактивов

Всю используемую для отбора, хранения и измерения проб посуду промывают азотной кислотой, разбавленной водой по ГОСТ ISO 3696 в соотношении 1:1, затем большим количеством водопроводной воды и в заключении ополаскивают три-четыре раза водой второй степени чистоты по ГОСТ ISO 3696.

7 Отбор и подготовка проб

7.1 Отбор проб

Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 26809.1 и в соответствии с нормативными документами [2], [3].

Масса навески из средней пробы адаптированных молочных смесей для детского питания для определения натрия, калия, кальция и магния составляет для сухих образцов 2,0 г, для жидких образцов — 10,0 г. Масса навески из средней пробы для определения марганца — 5,0 г (для сухих образцов) и 20,0 г (для жидких образцов).

7.2 Подготовка проб для анализа

Общие указания по проведению минерализации — по ГОСТ 26929 и ГОСТ 31671.

Из объединенной лабораторной пробы для испытания отбирают две параллельные навески. В чашки с пробами добавляют этиловый спирт по ГОСТ 18300 из расчета 5 см^3 на 1 г сухого вещества, выдерживают 24 ч на химическом столе, выпаривают досуха в сушильном шкафу при температуре $110 \text{ }^\circ\text{C}$. Минерализацию проб проводят методом сухого озоления в муфельной печи при температуре $450 \text{ }^\circ\text{C}$ [чашки с высушенными пробами помещают в холодную электропечь, озоление проб проводят, постепенно повышая температуру (3° — 4° в минуту)]. Минерализацию считают законченной, когда зола станет белого или слегка окрашенного цвета, без обугленных частиц. При наличии обугленных частиц повторяют обработку водой второй степени чистоты по ГОСТ ISO 3696, выдерживают 1—2 ч, выпаривают досуха в сушильном шкафу и проводят озоление в муфельной печи.

8 Условия и подготовка к проведению измерений

8.1 Условия проведения измерений

При подготовке к проведению измерений соблюдают следующие условия:

- температура окружающего воздуха (20 ± 5) °С;
- относительная влажность не более 80 %.

Выполнение измерений на атомно-абсорбционных спектрометрах проводят в условиях, рекомендованных технической документацией к прибору.

В помещениях, предназначенных для проведения измерений, не допускается загрязненность воздуха рабочей зоны пылью, агрессивными веществами, вибрация, электромагнитные помехи или другие факторы, влияющие на оптические измерения.

8.2 Подготовка к проведению измерений

8.2.1 Подготовка атомно-абсорбционного спектрометра к работе

Подготовку прибора к работе, его включение и выведение на рабочий режим осуществляют по прилагаемым к спектрометру техническим инструкциям. Используются наиболее чувствительные линии поглощения элементов со следующими длинами волн: для натрия — 589,0 нм; для калия — 766,5 нм; для кальция — 422,7 нм; для магния — 285,2 нм; для марганца — 279,5 нм.

8.2.2 Приготовление стандартных растворов

Приготовление рабочих (стандартных) растворов элементов проводят согласно инструкции, изложенной в паспорте на стандартный образец, используя для разбавления водные растворы азотной или соляной кислоты с массовой долей 1 %. Массовая концентрация ионов натрия, калия, кальция, магния и марганца в ГСО составляет 1 мг/см³.

Стандарты с концентрацией, равной 100 мкг/см³, хранят в течение 1 мес в мерных колбах с притертой пробкой по ГОСТ 1770.

Содержание элементов в испытуемых и стандартных растворах не должно выходить за пределы следующих рабочих диапазонов: для натрия — 1—5 мкг/см³ (при использовании атомно-абсорбционной функции спектрометра) и 1—10 мкг/см³ [эмиссионная (пламенно-фотометрическая) функция спектрометра, если прибор обладает такой функцией], для калия — 1—10 мкг/см³ [при использовании атомно-абсорбционной функции спектрометра и эмиссионной (пламенно-фотометрической) функции спектрометра, если прибор обладает такой функцией], для кальция — 1—10 мкг/см³, для магния — 1—2 мкг/см³, для марганца — 0,1—2 мкг/см³.

В рабочих диапазонах достаточно иметь два-три раствора сравнения. Растворы концентрацией металлов от 1 до 10 мкг/см³ и концентрацией менее 1 мкг/см³ готовят в день использования.

8.2.3 Нулевой стандарт

В качестве нулевого стандарта применяют раствор азотной или соляной кислоты с массовой долей 1 %, используемый для растворения проб и разбавления стандартных растворов сравнения в данной серии испытаний.

8.2.4 Приготовление раствора стронция хлористого

Приготовление раствора стронция хлористого 6-водного с массовой долей 5 %: 38,0 г SrCl₂ · 6H₂O, взвешенного с погрешностью не более 0,1 г, растворяют в дистиллированной воде в цилиндре до объема 250 см³. Приготовленный раствор тщательно перемешивают. Раствор хранят в склянке с притертой пробкой не более 3 мес.

8.2.5 Приготовление испытуемого раствора

Золу растворяют в чашке при нагревании в азотной (1:1) или соляной кислоте (1:1) по объему 20 см³. Раствор выпаривают до влажных солей. Осадок растворяют в 15—20 см³ азотной или соляной кислоты массовой долей 1 %, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 25 см³ и доводят до метки той же кислотой.

8.2.6 Приготовление контрольного раствора

Контрольные чашки (стаканы, колбы), полученные вместе с минерализатами проб, проводят через все стадии приготовления испытуемых растворов с добавлением тех же количеств реактивов. Полученный в холостом опыте раствор анализируют в той же серии измерений, что и растворы проб.

8.2.7 Приготовление градуировочных растворов

Приготовление градуировочных растворов проводят из рабочих (стандартных) растворов элементов, используя для разбавления водные растворы азотной или соляной кислоты с массовой долей 1 %. Первый стандарт из ГСО с концентрацией, равной 100 мкг/см³, после приготовления оставляют на 24 ч (раствор хранят в мерной колбе с притертой пробкой не более 1 мес), затем готовят серии стандартов для каждого элемента в количестве двух-трех в следующих диапазонах: для натрия — 1—10 мкг/см³, для калия — 1—10 мкг/см³, для кальция — 1—10 мкг/см³, для магния — 1—2 мкг/см³, для марганца — 0,1—2 мкг/см³ (растворы готовят в день использования).

8.2.8 Разбавление испытуемых растворов

Если содержание элемента в испытуемом растворе при измерениях оказывается выше верхнего предела диапазона рабочих содержаний (8.2.2), то проводят разбавление испытуемого раствора нулевым стандартом. Коэффициент разбавления выбирают таким образом, чтобы содержание элемента в разбавленном растворе находилось в середине рабочего диапазона (для натрия — 1—10 мкг/см³, для калия — 1—10 мкг/см³, для кальция — 1—10 мкг/см³, для магния — 1—2 мкг/см³, для марганца — 0,1—2 мкг/см³). Коэффициент разбавления $K \geq 1$ вычисляют по формуле:

$$K = Y_2 / Y_1, \quad (1)$$

где Y_1 — объем аликвоты, взятый для разбавления, см³;

Y_2 — объем разбавленного раствора, см³.

Коэффициент разбавления для натрия, калия, кальция и магния не должен превышать 100 ед.

9 Проведение измерений

9.1 Построение градуировочного графика

Распыляя в пламя нулевой стандарт, устанавливают показания прибора на ноль, затем в порядке возрастания концентрации измеряют абсорбцию стандартных растворов сравнения. В конце градуировки отмечают положение нулевой линии при распылении нулевого стандарта.

9.2 Особенности определения кальция

При определении кальция в качестве корректора межэлементных влияний применяют стронций (допускается применение и других корректоров, например лантана (ГОСТ EN 15505, ГОСТ ISO 8070/IDF 119)). Раствор стронция (8.2.4) в виде хлорида вводят в испытуемые растворы, эталоны сравнения и бланковый раствор до конечной концентрации стронция 0,5 % (в расчете на металл).

10 Обработка и оформление результатов

10.1 При наличии в приборе компьютерной системы расчета концентрации по значению абсорбции используют рекомендованные в технической инструкции прибора компьютерные программы. При ручной обработке данных строят график зависимости абсорбции от концентрации. По графику определяют концентрацию элемента в испытуемых и контрольных растворах. В расчетах используют средние арифметические значения параллельных измерений.

10.2 Содержание элемента в пробе X , мг/кг, вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(C_x - C_{\bar{x}}) \cdot Y \cdot K}{P}, \quad (2)$$

где C_x — массовая концентрация элемента в испытуемом растворе, мкг/см³;

$C_{\bar{x}}$ — среднее арифметическое значение массовой концентрации элемента для параллельных контрольных растворов, мкг/см³;

Y — исходный объем испытуемого раствора, см³;

K — коэффициент разбавления;

P — навеска пробы, г.

10.3 За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое значение \bar{X} , округленное до второго десятичного знака.

Результат определения содержания элементов представляют в следующем виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ мг/кг}; \quad P = 95 \%, \quad (3)$$

где \bar{X} — среднее арифметическое значение результатов двух параллельных определений, мг/кг;

Δ — значение границы абсолютной погрешности определений, мг/кг, вычисляемое по формуле:

$$\Delta = \frac{\delta \cdot \bar{X}}{100}, \quad (4)$$

где δ — относительная погрешность;

\bar{X} — среднее арифметическое значение.

11 Метрологические характеристики и контроль точности

11.1 Метрологические характеристики

При соблюдении всех регламентируемых условий проведения измерения в точном соответствии с данной методикой погрешность (и ее составляющие) результатов измерения при доверительной вероятности $P = 0,95$ не превышает значений, приведенных в таблице 1 для соответствующих диапазонов концентраций (согласно ГОСТ ИСО 5725-1, ГОСТ ИСО 5725-2, ГОСТ ИСО 5725-3, ГОСТ ИСО 5725-4, ГОСТ ИСО 5725-5, ГОСТ ИСО 5725-6).

В таблице 1 представлены основные метрологические характеристики методики определения металлов методом атомно-абсорбционной спектроскопии.

Таблица 1

Определяемый элемент	Содержание элемента в адаптированных молочных смесях для детского питания, мг/кг	$\delta, \pm \%$ ($P = 0,95$)	$r, \%$ ($P = 0,95$)	$\sigma_r, \%$	$R, \%$ ($P = 0,95$)	$\sigma_R, \%$
Натрий	100	35	22	8	50	18
	1000	20	20	7	28	10
	3000	16	17	6	22	8
Калий	500	27	20	7	39	14
	1000	25	14	5	36	13
	8000	18	8	3	25	9
Кальций	500	24	25	9	34	12
	1000	18	17	6	25	9
	7000	16	11	4	22	8
Магний	100	24	25	9	34	12
	1000	20	22	8	28	10
Марганец	0,1	43	55	20	61	22
	1,0	29	22	8	42	15
	3,0	24	11	4	34	12

Окончание таблицы 1

Примечания1 δ — показатель точности (границы относительной погрешности), $P = 0,95 \pm \%$; r — предел повторяемости (значение допустимого расхождения между двумя результатами параллельных определений), %, $P = 0,95$; σ_r — показатель повторяемости (среднеквадратичное отклонение повторяемости), %; R — предел воспроизводимости (значение допустимого расхождения между двумя результатами измерений, полученных в разных лабораториях), % ($P = 0,95$); σ_R — показатель воспроизводимости (среднеквадратичное отклонение воспроизводимости), %.

2 В интервалах между указанными в настоящей таблице уровнями допускается линейная интерполяция показателей повторяемости и воспроизводимости.

3 Показатели воспроизводимости взяты из унифицированного метода «Атомно-абсорбционный метод определения содержания натрия, калия, кальция, магния, железа, марганца, меди, цинка, свинца, кадмия, кобальта, никеля и хрома». Методика унифицировалась и аттестовывалась в пятилетнем межлабораторном эксперименте с участием 13 лабораторий более чем на 30 видах специально подобранных и подготовленных пищевых продуктов, в том числе адаптированных молочных смесей. Благодаря наличию метрологических характеристик руководство представляет собой основу для создания стандартов на методы контроля качества пищевых продуктов, отличающиеся только деталями подготовки проб, способов расчета [4].

11.2 Проверка приемлемости результатов параллельных определений

Проверку приемлемости результатов измерений, полученных в условиях повторяемости (сходимости), осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО 5725-6—2003 (подраздел 5.2). Расхождение между результатами измерений не должно превышать предела повторяемости (r) (см. таблицу 1).

Проверку приемлемости результатов измерений, полученных в условиях воспроизводимости, проводят с учетом требований ГОСТ ИСО 5725-6—2003 (подраздел 5.3). Расхождение между результатами измерений, полученными двумя лабораториями, не должно превышать предела воспроизводимости (R) (см. таблицу 1).

За результат измерений принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает предела повторяемости:

$$\frac{2 \cdot |X_1 - X_2| \cdot 100}{(X_1 + X_2)} \leq r, \quad (5)$$

где X_1, X_2 — результаты параллельных определений, мг/кг;

r — значение предела повторяемости (таблица 1), при этом $r = 2,8 \cdot \sigma_r$

При невыполнении условия (6) выясняют причины превышения предела повторяемости, устраняют их и повторно выполняют измерения.

Расхождение между результатами двух измерений, выполненных в двух разных лабораториях, не должно превышать предела воспроизводимости.

$$\frac{|X_1 - X_2| \cdot 100}{(X_1 + X_2)} \leq R, \quad (6)$$

где X_1, X_2 — результаты двух измерений, выполненных в разных лабораториях, мг/кг;

R — значение предела воспроизводимости (см. таблицу 1), при этом $R = 2,8 \cdot \sigma_R$.

Библиография

- [1] Технический регламент О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утвержден Таможенного союза Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41
ТР ТС 032/2013
- [2] Технический регламент О безопасности молока и молочной продукции. Утвержден Решением Совета Таможенного союза Евразийской экономической комиссии от 09.10.2013 г. № 67
ТР ТС 033/2013
- [3] Технический регламент О безопасности пищевой продукции. Утвержден Решением Комиссии Таможенного Таможенного союза от 09.12.2011 г. № 880
ТР ТС 021/2011
- [4] Руководство по методам анализа качества и безопасности пищевых продуктов//Под ред. И.М. Скурихина, В.А. Тутельяна. — М.: Брандес, Медицина, 1998. — 342 с.

УДК 613.221:543.421:006.354

МКС 67.050
67.100

Ключевые слова: адаптированные молочные смеси для детского питания, калий, натрий, кальций, магний, марганец, атомно-абсорбционная спектрометрия, повторяемость, воспроизводимость

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 20.10.2022. Подписано в печать 03.11.2022. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

